

Chemische Zusammensetzung		SB	SB	SB-KAST	SB-DUR	SB-KAST	SB
% (Masseanteile)		Lagerbronze II	Lagerbronze I	12.15		10	DYN
Cu		79	77,5	86	61	80	-
Sn		5	8	12	0,5	-	8
Pb		13	11	-	0,5	-	-
Ni		3	3,5	2	0,5	5,5	75,7
Zn					32		8
Al					2	10	
Mn					2,5		2
Fe					1	4,5	
Ag							6
C							0,3
Technologische Daten*)		SB	SB	SB-KAST	SB-DUR	SB-KAST	SB
		Lagerbronze II	Lagerbronze I	12.15		10	DYN
Härte und Warmhärte HB 10/1000/10	20°C	67,5	86,3	110	130	170	194
	50°C	65,8	80,3	108	128	169	189
	100°C	64,9	78,6	106	125	164	184
	150°C	62,6	76,9	106	124	162	181
Quetschgrenze $\sigma_{0,2}$ N/mm ²	20°C	109	138	180	210	310	485
	100°C	95,2	116	170	200	300	484
Zugfestigkeit σ_{zB}	N/mm ²	192	209	300	450	700	428
Bruchdehnung	%	6,4	2,1	10	17	13	9
E-Modul	N/mm ²	84000	85100	9500	103000	135000	159000
Dichte	kg/dm ³	8,78	8,91	8,65	8,4	8,9	8,8
Linearer Ausdehnungsbeiwert 20-100°C(mm/mm · °C) x 10 ⁻⁶		18,4	18,2	18,4	20,2	15,5	15,7
Einsatztemperatur	°C	150	150	150	150	200	400
Spezifische Flächenbelastung p_{max}	N/mm ²	50	75	90	110	150	200
Hinweise für den Einsatz		Gute Gleit- und Notlaufeigenschaften bei mittleren bis hohen statischen, dynamischen und thermischen Beanspruchungen. Mediumschmierung möglich.	Gute Gleiteigenschaften bei hohen statischen, dynamischen und thermischen Beanspruchungen. Hoch verschleiß- und korrosionsfest.	Erhöhte Verschleißfestigkeit. Korrosions- und meerwasserbeständig.	Zähnharte Legierung für höchste Belastungen bei geringen Gleitgeschwindigkeiten. Hoch thermisch belastbar.	Hohe Festigkeitseigenschaften, stark belastbar bei guter Verschleißfestigkeit (ausreichende Schmierung erforderlich). Einsetzbar für sehr hohe Stoßbelastungen.	Hohe thermische und korrosive Belastungen. Mediensgeschmierte Lagerung.